



Conforme alla Norma Europea EN 13813

Massetto a base di Solfato di Calcio

CA – C25 – F6 - A1fl

REVISIONE 5 - LUGLIO 2019

Flumas NT

Massetto autolivellante a base di anidrite, idoneo a ricevere la posa di piastrelle e per realizzare pavimenti riscaldanti. Utilizzabile solo in ambienti interni

A COSA SERVE

Flumas NT è stato progettato per realizzare massetti su qualsiasi tipo di superficie (supporti), sia nell'edilizia abitativa che nel terziario esclusivamente in ambienti interni.

Idoneo a ricevere la posa di piastrelle in ceramica, gres, gres porcellanato, Klinker, pietra naturale (non da levigare in opera) ecc. Particolarmente adatto per pavimenti riscaldanti.

DESCRIZIONE

Flumas NT è un massetto premiscelato pronto all'uso (necessita soltanto dell'aggiunta dell'acqua d'impasto), a base di anidrite, inerti a granulometria controllata e additivi speciali atti a migliorare la lavorabilità ed a conferire al prodotto le caratteristiche autolivellanti e antiritiro. Risponde ai requisiti della norma europea **EN 13813** Massetto a base di Solfato di Calcio **CA – C25 – F6 - A1fl**.

Flumas NT è caratterizzato da:

Consumo medio	20 kg/mq per 10 mm di spessore
Colore	bianco
Peso specifico apparente	1,4 kg/l
Acqua di impasto	16-19 %
Durata dell'impasto (pot life)	30 min
pH	12. EN 13454-2
Spessore realizzabile	2-8 cm
Pedonabilità	24 ore
Granulometria max	1,4 mm
Confezione	Sacco in carta politenata da 25 kg.
Stoccaggio	6 mesi in confezione originale, integra e a riparo dall'umidità

CARATTERISTICHE TECNICHE

Flumas NT fornisce le seguenti prestazioni:

Prestazioni		
<i>Peso specifico finale asciutto</i>	2,0 kg/l	
<i>Resistenza a flessione a 28gg</i>	6,0 MPa	EN 13892-2
<i>Resistenza a compressione a 28gg</i>	25,0 MPa	EN 13892-2
<i>Indice di rigonfiamento</i>	0,087 mm/m	EN 13454-2
<i>Conducibilità termica (valore tabulato)</i>	1,17 W/mK	EN 1745
<i>Reazione al fuoco (Classe)</i>	A1 _{fl}	EN 13813

*Questi dati sono frutto di prove effettuate in laboratorio, potrebbero venire sensibilmente modificati dalle condizioni di messa in opera.

FASI APPLICATIVE

COME PREPARARE IL SUPPORTO

Il supporto deve essere resistente, privo di zone in via di distacco, sano, pulito e privo di ogni sostanza che possa pregiudicare l'aderenza. La posa del **Flumas NT** viene preceduta dalla sottostante stesura di un foglio di polietilene dello spessore di 0,10 mm saldato con nastro adesivo in prossimità delle eventuali sovrapposizioni e risalente lungo le pareti perimetrali per 10-15 cm onde creare una "vasca di contenimento". Lungo il perimetro delle pareti va predisposto un nastro di materiale comprimibile di spessore max 10 mm ed alto almeno quanto lo spessore del pavimento finito. Il telo e il nastro perimetrale andranno tagliati a livello del pavimento finito prima della posa del battiscopa. Predisporre giunti di frazionamento a ridosso delle porte indipendentemente dall'ampiezza delle superfici da realizzare. Successivamente dovranno essere posizionati i livelli di riferimento e le eventuali sponde di contenimento.

MISCELAZIONE

Non iniziare la miscelazione del prodotto se la temperatura ambientale o del supporto è inferiore a 5°C o superiore a 35°C. **Flumas NT** può essere impastato con frusta elicoidale a basso numero di giri (400/min), con macchine impastatrici, o con semplici betoniere nel caso di grandi quantità.

Flumas NT deve essere miscelato con circa 4,35 litri di acqua pulita ogni 25 kg fino ad ottenere un impasto fluido, omogeneo e privo di grumi. Non eccedere con l'acqua di impasto onde evitare la segregazione del prodotto una volta applicato e per non compromettere le prestazioni finali.

Il massetto **Flumas NT** se fornito sfuso viene impastato mediante apposita macchina mescolatrice collegata direttamente al silo ed inviato al punto di posa tramite pompa a vite continua.

APPLICAZIONE

Il massetto **Flumas NT** viene spesso posato tramite pompa a vite continua. L'impasto si presenta omogeneo e sufficientemente liquido, per accelerarne il livellamento e favorire la risalita in superficie dell'aria presente nella malta basteranno colpi di assestamento vibrati perpendicolarmente con l'apposita barra livellatrice.

Per pavimenti riscaldanti mantenere in pressione e piene d'acqua le serpentine durante il getto e prima della successiva posa della pavimentazione portare lentamente a regime massimo la temperatura, mantenendola per una settimana e lasciare raffreddare sempre lentamente.

Nel caso di pavimentazioni in ceramica o similari, applicare 3-4 ore prima il primer isolante **Promofix** della **Pick**.

L'uso di tale primer è consentito quando il massetto presenta un'umidità non superiore al 1% (ceramica o similari) o allo 0,5% (parquet).

AVVERTENZE

Non applicare a temperature inferiori a +5°C e superiori a +35°C.

Non permettere la rapida essiccazione del prodotto proteggendo da eccessiva ventilazione durante l'applicazione e nelle successive 24/36 ore dal getto, predisponendo la sigillatura delle aperture (finestre e porte esterne) con fogli di plastica.

Non bagnare a posa ultimata la superficie del massetto realizzato con **Flumas NT**.

Misurare sempre l'umidità residua prima della posa di qualsiasi tipo di rivestimento.

Il **Flumas NT** non può essere lasciato a vista. Teme il gelo.

Pur essendo quanto riportato nelle presenti Schede Tecniche corrispondente al nostro attuale livello di conoscenze tecniche e scientifiche, maturate in laboratorio e verificate in cantiere, nella pratica si possono presentare variazioni attribuibili alle diversità ambientali, applicative o al particolare stato del materiale oggetto dell'intervento. Rimane al cliente l'obbligo di verificare l'idoneità dei prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge. Pertanto ciò non costituisce alcuna assunzione di responsabilità sul risultato, ma la garanzia è relativa alla qualità del materiale fornito. Per maggiori informazioni si consulti l'Ufficio Tecnico di Pick S.p.A.
