

Malta da Iniezione V600 RESTAURO

REVISIONE 0 – GIUGNO 2018

Malta da iniezione per il consolidamento delle murature a base di calce idraulica naturale NHL 3,5, sabbia silicea e calcarea, priva di cemento. Applicazione a macchina con pompe meccaniche o manuali predisposte per le iniezioni a bassa pressione.

A COSA SERVE

Malta da Iniezione V600 RESTAURO è stata progettata per il consolidamento di murature a sacco, volte, intonaci, ecc. nelle opere di recupero e/o restauro di vecchi edifici di interesse storico e architettonico.

Può essere applicato su supporti in:

- Fondazioni
- Volte
- Murature a sacco in edifici storici.

DESCRIZIONE

Malta da Iniezione V600 RESTAURO è una malta fluida da iniezione costituita da inerti selezionati di natura calcarea e silicea, priva di cemento, che ha come principale componente reattivo la Calce Idraulica Naturale NHL 3,5 (conforme alla norma **UNI EN 459-1**) la quale è ottenuta tradizionalmente dalla calcinazione, senza alcuna aggiunta di elementi correttivi, di calcari marnosi estratti da banchi naturali ottenendo una calce ad elevata porosità, in totale assenza di ossidi secondari derivanti da macinazione con clinker. Una volta impastata con acqua **Malta da Iniezione V600 RESTAURO** dà luogo a una malta fluida che colata o iniettata a bassa pressione riempie in modo efficace cavità ed interstizi delle murature anche grazie ad una leggera espansione in fase plastica. Ad indurimento avvenuto conserva una elevata permeabilità al vapore consentendo la normale traspirabilità delle murature.

Malta da Iniezione V600 RESTAURO è caratterizzata da:

Consumo medio	1,5 kg di prodotto per un litro di boiaccia
Colore	Nocciola
Acqua di impasto	23-26 %
Tempo miscelazione	3-5 min
Tempo di vita dell'impasto	60 min
Massa volumica del prodotto impastato (EN 1015-6)	2,0 Kg/lit
pH dell'impasto	>11
Granulometria	≤ 0,6 mm
Confezione	Sacco in carta politenata da 25 kg.
Stoccaggio	18 mesi in confezione originale, integra e a riparo dall'umidità.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Malta da Iniezione V600 RESTAURO fornisce le seguenti prestazioni:

Prestazioni		
Massa volumica del prodotto indurito	1,55 Kg/lt	
Resistenza a compressione a 28 gg (classe M5 - EN 998-2)	≥5,0 MPa	EN 1015-11
Resistenza a flessione a 28 gg	1,8 MPa	EN 1015-11
Permeabilità al vapore acqueo (μ) - valore tabulato	15/35	EN 1745
Conducibilità termica (λ) - valore tabulato	0,83 W/mK	EN 1745
Reazione al fuoco (classe)	A1	

*Questi dati sono frutto di prove effettuate in laboratorio, potrebbero venire sensibilmente modificati dalle condizioni di messa in opera.

FASI APPLICATIVE

COME PREPARARE IL SUPPORTO

Individuare e sigillare fessure e piccoli dissesti che possono rappresentare vie di fuga per la boiaccia con sigillante appropriato o malta a presa rapida tipo **Matefix TP60** della **Pick**, da rimuovere a consolidamento effettuato. Per iniettare la malta nella muratura vanno realizzati fori, leggermente inclinati verso l'interno della muratura e di diametro 2-4 cm, per una profondità di c.ca 2/3 dello spessore del paramento, da un solo lato se lo spessore è contenuto (50-60 cm) altrimenti da entrambe i lati se gli spessori della muratura sono elevati, raggiungendo in questo caso la metà dello spessore del muro.

La disposizione dei fori deve riportare distanze regolarmente ripetute su file parallele a formare una intelaiatura a triangolo equilatero con la distanza tra i fori tale che tenga conto della consistenza e tessitura del paramento murario (testare con prove di iniezione).

Introdurre in ogni foro, fino a c.ca 10 cm di profondità, un tubicino di plastica dal diametro di 15-20 mm dal quale si procederà ad iniettare la malta. È necessario saturare internamente la muratura, versando acqua attraverso i fori praticati, 24 ore prima di procedere al consolidamento con **Malta da Iniezione V600 RESTAURO**.

MISCELAZIONE

Non procedere alla miscelazione del prodotto se la temperatura ambientale o del supporto è inferiore a 10°C o superiore a 35°C. **Malta da Iniezione V600 RESTAURO** dovrà essere miscelata con circa 6,2 litri di acqua pulita ogni 25 kg di polvere introducendo inizialmente solo una parte dell'acqua di impasto per poi portare alla giusta consistenza, protraendo la miscelazione per qualche minuto consentendo così una migliore omogeneizzazione e fluidificazione del prodotto. L'impasto va realizzato con miscelatore a basso numero di giri o in betoniera.

APPLICAZIONE

Procedere all'iniezione, ad una pressione tale da consentire un regolare deflusso della boiaccia all'interno della muratura, a partire dai fori in basso fino alla fuoriuscita della boiaccia dal foro superiore. Sigillare il foro riempito procedendo con il successivo fino alla fine della fila di fori. Così facendo si opera fino all'ultima fila in alto.

AVVERTENZE

Non applicare a temperature inferiori a + 10 °C o superiori a + 35 °C.

Non applicare su supporti gelati o soggetti a gelata in un lasso di tempo inferiore alle 48-72 ore.

Saturare con acqua la muratura 24 ore prima dell'applicazione.

Non aggiungere altri leganti, additivi, sabbie o inerti.

Pur essendo quanto riportato nelle presenti Schede Tecniche corrispondente al nostro attuale livello di conoscenze tecniche e scientifiche, maturate in laboratorio e verificate in cantiere, nella pratica si possono presentare variazioni attribuibili alle diversità ambientali, applicative o al particolare stato del materiale oggetto dell'intervento. Rimane al cliente l'obbligo di verificare l'idoneità dei prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge. Pertanto ciò non costituisce alcuna assunzione di responsabilità sul risultato, ma la garanzia è relativa alla qualità del materiale fornito. Per maggiori informazioni si consulti l'Ufficio Tecnico di Pick S.p.A.

Pick S.p.A. – Via Morolense Loc. Monticchio 03013 FERENTINO (FR)

Tel. 0775 390049 - Fax 0775 224497

www.pickspa.com

RINFORZO E RESTAURO MURATURE

Malta da Iniezione V600 RESTAURO