



Conforme alla Norma Europea EN 1504-3

Prodotto di riparazione non strutturale per calcestruzzo per mezzo di malte di riparazione PCC

(polimero modificate a base di cemento idraulico)

REVISIONE 3 - SETTEMBRE 2017

Rasotec AS

Malta cementizia, premiscelata, tixotropica, polimero modificata, a presa medio-rapida, di classe di resistenza meccanica R2, ad elevata aderenza al supporto, resistente agli agenti atmosferici. Applicabile manualmente in spessori da 3 a 40 mm, per il ripristino e la riparazione di strutture in cemento armato e/o calcestruzzo.

A COSA SERVE

Rasotec AS è stato progettato per ripristinare, riparare e rasare strutture in cemento armato degradate.

Viene utilizzato per:

- interventi localizzati necessari per ricostituire il copriferro di armature;
- la ricostruzione di spigoli, frontalini, marcapiani, cornici e modonature;
- correggere leggere imperfezioni realizzative quali vaiolature dovute a bolle d'aria venute in superficie durante le fasi di getto, vespai causati da cattiva compattazione del calcestruzzo, mancanza di planarità, assenza di copriferro.

Rasotec AS viene applicato manualmente in spessori da 3 a 40 mm. La sua elevatissima tixotropia e i tempi di presa ridotti consentono una rapida e semplice applicazione.

DESCRIZIONE

Rasotec AS è una malta cementizia, premiscelata, tixotropica, polimero modificata, a presa medio-rapida, di classe di resistenza R2, contenente fibre in poliacrilonitrile, ad elevata aderenza al supporto, ai cicli di gelo disgelo, agli agenti aggressivi dell'ambiente.

Rasotec AS rispondente ai requisiti prestazionali richiesti dalla norma europea **EN 1504-3** per il ripristino non strutturale (malta di classe **R2** di tipo **PCC**).

Rasotec AS è caratterizzato da:

Consumo medio	1,6 kg/mq per ogni mm di spessore applicato
Colore	Grigio
Acqua d'impasto	17-19 %
Tempo di vita dell'impasto	30 min
Spessore minimo per strato	3 mm
Spessore massimo per strato	40 mm
Granulometria	≤ 0,6 mm
Confezione	Sacco in carta politenata da 25 kg.
Stoccaggio	12 mesi in confezione originale, integra e a riparo dall'umidità.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Rasotec AS fornisce le seguenti prestazioni:

Prestazioni		
Contenuto ioni cloruro	≤ 0,05%	EN 1015-17
Resistenza a compressione a 1 gg	≥ 6,0 MPa	EN 12190
Resistenza a flessione a 1 gg	≥ 2,0 MPa	EN 196-1
Resistenza a compressione a 7 gg	≥ 18,0 MPa	EN 12190
Resistenza a flessione a 7 gg	≥ 4,0 MPa	EN 196-1
Resistenza a compressione a 28 gg	≥ 25,0 MPa Classe R2	EN 12190 EN 1504-3
Resistenza a flessione a 28 gg	≥ 6,0 MPa	EN 196-1
Adesione al calcestruzzo a 28 gg	≥ 1,5 MPa	EN 1542
Compatibilità termica - Cicli gelo-disgelo con sali disgelanti - dopo 50 cicli	≥ 1,5 MPa	EN 1542
Assorbimento capillare	≤ 0,5 kg•m ⁻² •h ^{-0.5}	EN 13057
Reazione al fuoco	Classe A1	EN 1504-3

*Questi dati sono frutto di prove effettuate in laboratorio, potrebbero venire sensibilmente modificati dalle condizioni di messa in opera.

FASI APPLICATIVE

COME PREPARARE IL SUPPORTO

Tutto il calcestruzzo degradato, fessurato o in fase di distacco deve essere asportato con idonei mezzi come per esempio martelletti meccanici leggeri. Potrebbe essere necessario anche asportare spessori di calcestruzzo ancora resistenti ma per esempio contaminati da cloruri e/o carbonatati non più in grado di proteggere l'armatura da fenomeni di corrosione. **Rasotec AS** deve essere applicato su superfici leggermente irruvidite, perfettamente pulite, prive di olii, grassi e di qualsiasi sostanza possa compromettere l'aderenza.

È necessario inoltre rimuovere la ruggine presente sulle armature scoperte o affioranti mediante spazzola metallica o sabbatura. Trattare i ferri affioranti con **Protec ferro** (boiaccia passivante della **Pick**) applicato in due strati. Prima di eseguire l'applicazione la superficie di supporto dovrà essere pulita e saturata con acqua in pressione.

MISCELAZIONE

Non iniziare la miscelazione del prodotto se la temperatura ambientale o del supporto è inferiore a 5°C o superiore a 35°C. La miscelazione va eseguita utilizzando un mescolatore a basso numero di giri.

Rasotec AS deve essere impastato con circa 4,3-4,8 litri di acqua pulita ogni sacco da 25 kg, fino ad ottenere un impasto omogeneo, privo di grumi e della consistenza desiderata. Non superare mai il quantitativo di acqua massimo.

Si consiglia di aggiungere prima i 2/3 dell'acqua totale, di introdurre il contenuto del sacco nel recipiente e, dopo aver avuto una prima omogeneizzazione dell'impasto, di aggiungere il rimanente quantitativo d'acqua. Si raccomanda di impastare il quantitativo di materiale che si è certi di riuscire a mettere in opera fin quando **Rasotec AS** è ancora lavorabile tenendo conto che la sua lavorabilità è di 30 minuti ad una temperatura dell'ambiente di 20°C.

APPLICAZIONE

Rasotec AS deve essere applicato dopo 24 ore dalla posa sui ferri d'armatura del 2° strato di **Protec ferro** della Pick. Prima di iniziare l'applicazione di **Rasotec AS** accertarsi che la superficie del supporto sia saturo a superficie asciutta cioè senza velo d'acqua in superficie, ciò è fondamentale per ottenere la massima aderenza.

Rasotec AS va applicato manualmente mediante cazzuola o spatola americana in spessori da 3 a 40 mm. Quando è necessario applicare spessori di 30-40 mm si consiglia di effettuare un primo rinzaffo, appena questo ha iniziato a far presa si applica il resto del prodotto fino a raggiungere lo spessore desiderato. Poco dopo aver terminato la fase di applicazione **Rasotec AS** deve essere reso planare.

LISCIATURA

Poco prima della fine della pesa il prodotto deve essere opportunamente frattazzato utilizzando un frattazzo di spugna per prevenire la formazione di cavillature dovute alla prima evaporazione dell'acqua d'impasto.

STAGIONATURA

Dopo la presa del prodotto curare l'applicazione spruzzando acqua nebulizzata sulla superficie ad intervalli regolari nelle prime 24-48 ore dall'intervento.

AVVERTENZE

Non applicare a temperature inferiori a + 5 °C o superiori a + 35 °C.

Non applicare su supporti gelati o soggetti a gelata in un lasso di tempo inferiore alle 24 ore.

Non applicare su supporti inconsistenti, sfarinanti, verniciati, e in gesso.

Non eseguire spessori inferiori ai 1 mm o superiori ai 40 mm per mano.

Non aggiungere alcun tipo di materiale, inerti e/o complementari, al prodotto, né riprendere l'impasto se il prodotto è in via di indurimento, pena la perdita delle caratteristiche dello stesso.

Non lasciare che il prodotto asciughi eccessivamente e/o in tempi rapidi, ed evitare comunque la messa in opera con forte vento ed eccessiva insolazione.

Pur essendo quanto riportato nelle presenti Schede Tecniche corrispondente al nostro attuale livello di conoscenze tecniche e scientifiche, maturate in laboratorio e verificate in cantiere, nella pratica si possono presentare variazioni attribuibili alle diversità ambientali, applicative o al particolare stato del materiale oggetto dell'intervento. Rimane al cliente l'obbligo di verificare l'idoneità dei prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge. Pertanto ciò non costituisce alcuna assunzione di responsabilità sul risultato, ma la garanzia è relativa alla qualità del materiale fornito. Per maggiori informazioni si consulti l'Ufficio Tecnico di Pick S.p.A.
